

Firmenansicht der Joro Türen GmbH



Schlüssig in Form

Kombinierte Hoffmann-Doppelgehrungssäge und Fräsmaschine „MX-2“ bei Joro Türen installiert



Wenn jemand im Segment der Sondertüren mit besonderen Ambitionen zu den führenden Herstellern zählen will, muss er mehr bieten können als üblich. Das gilt insbesondere für so „vorschriftenbeladenen“ Bereichen wie der Brand-, Rauch- und Schallschutz oder erst recht, wenn es um höchst anspruchsvolle Lösungen geht. Gemeint sind hier Hotels der Luxusklasse mit 4 und 5 Sternen, der hochwertigen Wohnungsbau sowie öffentliche Gebäude und Regierungseinrichtungen. Einfacher gesagt: Wer hat, der kann.

Die Joro Türen GmbH, Renchen kann. Mehr noch: das Unternehmen z. B. für den Brand-, Rauch- und Schallschutz sogar „etwas mehr“. Ein durchgängiges Baukastensystem mit T30, T60 und T90-Türen (nach DIN 4102 und EN 1634-1) sowie nach den Einbruchnormen der Widerstandsklasse RC 2 und RC 3 in ein- und zweiflügeliger Ausführung. Für den Schallschutz sind es Türen bis $R_w, P = 53$ dB und im T90-Bereich ein durchgehend, einheitli-



Neue NC-gesteuerte Doppelgehrungssäge und Fräsmaschine „MX-2“ von Hoffmann-Maschinenbau für die Zargenproduktion bei Joro



Unternehmens-Chef Martin Rohwetter legt Wert auf besondere Alleinstellungsmerkmale bei seinen durchgängigen Türsystemen

ches System in der Türblattstärke von 63 mm. Sowohl Volltüren als auch Glasrahmenelemente mit einer Flügelbreite bis 1600 mm und einer Flügelhöhe bis 3300 mm. Auch bei XXL-Türen können z. B. T30-Türen mit einer Flügelbreite bis 2000

mm und einer Flügelhöhe bis 3500 mm gefertigt werden, im Einzelfall sind auch Breiten bis 2300 mm und Höhen bis 3800 mm möglich. Mit der Entwicklung seiner Nischentür „Joro Plano“ beschritt der Hersteller in Sachen Design und Gestaltung

neue Wege: minimales Wandfugenmaß von nur bis zu 15 mm, in geöffnetem Zustand flächenbündig mit der Wand abschließend (so mit kann die ganze Durchgangsbreite genutzt werden) sowie Ausführungsvarianten in Brand-, Schall- und Einbruchschutz. Auch Alleinstellungsmerkmale sind „Programm“ beim Türenhersteller. Dazu zählen u. a. rahmenlose Trennwände mit Silikonfuge, verglaste Pfosten-/Riegelkonstruktionen ohne sichtbare Verschraubungen bei 50 mm Ansichtsbreite. Generell sind alle Türen in der Beanspruchungsgruppe 4 nach DIN EN 1192 ohne Mehrpreis lieferbar (DIN EN 1627). Geprüft wurden diverse Zargen wie Stahl-, Holzblock- Holzstock bzw. Umfassungszarge. Die Türen gibt es in den Widerstandsklassen RC2 und RC3 als ein- oder zweiflügeliges Element.

Formschlüssige Verbindungen, fein nachregulierbar

Diese Produktvielfalt sowie eine gestiegene Nachfrage waren Gründe für das Unternehmen, die Produktionsstätten nochmals zu erweitern und in neue Produktionsanlagen zu investieren. Gleichzeitig wurden auch die technologischen Infrastrukturen verbessert. Mit dem weiteren Hallenbau und der Investition in neue Maschinen stehen nun für die Türenfertigung hochmoderne CNC- oder spezielle Präzisionsanlagen zur Verfügung, die auf besondere Effizienz sowie höchste Qualität beim Produktionsergebnis ausgelegt sind. Dazu zählt insbesondere auch die NC-gesteuerte kombinierte Doppelgehrungssäge und Fräsmaschine „MX-2“ der Bruchsaler Hoffmann GmbH Maschinenbau sowie auch die Hoffmann-Schwalbe selbst, die bei allen Arten und Styles der Bekleidungen als Verbindungselemente eingesetzt werden. Die Maschine – mit je zwei Gehrungssägen



Enorme Abmessungen: Brandschutztür T 30 mit Flügelbreite 2200 mm im Hans-Arp-Museum in Rolandseck

Blick in die Produktionshalle, vorne der Versandbereich





sowie Fräsaggregaten ausgestattet – ist für die beidseitige Parallelbearbeitung in einem Arbeitstakt ausgelegt. Also, Ablängen und Nutfräsen in einem Arbeitstakt der Türbekleidungen, Füllungsleisten, Aufsatzrahmen, Zierleisten sowie generell bei allen Rahmeneckverbindungen. Schnittkapazität: L = 3 500 mm, B = 120 mm, H = 100 mm. Weitere Ausstattungsmerkmale:

- automatische Längeneinstellung;
- Messschieber mit Funkübertragung – damit werden die Maße der Türfüllungen gemessen und per Knopfdruck an die Maschine übergeben;
- Werkstückbezogene Materialmatritzen zum exakten Positionieren komplizierter Werkstückprofile;
- Kurzschneiteinrichtung zum Ablängen von sehr kurzen Werkstücken;
- Einsatzoptimierte Software

für die Maschinen- und Bearbeitungssteuerung. Joro-Mitarbeiter Bastian Grumer kann bei der neuen Hoffmann-Maschine, die in seinem Fertigungsbereich für die Zargenproduktion sowie für die Eckverbindungen bei Profilrahmen eingesetzt wird, einige positive Aspekte für das Unternehmen – und auch für den späteren Kunden – feststellen: „Wir erhalten mit der kombinierten Hoffmann-Doppelgehrungsäge und Fräsmaschine bzw. auch mit der Schwalben-Technik zuverlässige und formschlüssige Verbindungen, die fein nachreguliert werden können. Und der Kunde hat einen Nutzen vom wesentlich einfacheren Handling beim Zusammen-

bauen – feststellen: „Wir erhalten mit der kombinierten Hoffmann-Doppelgehrungsäge und Fräsmaschine bzw. auch mit der Schwalben-Technik zuverlässige und formschlüssige Verbindungen, die fein nachreguliert werden können. Und der Kunde hat einen Nutzen vom wesentlich einfacheren Handling beim Zusammen-

Nebentür im Hotel Bell Rock

Tür mit „gealteter“ Oberfläche in Wurmstich-Optik im 4-Sterne-Superior Hotel Bell Rock, Europapark Rust



bau der Zarge vor Ort. Die langjährige Erfahrung des Türenherstellers, die intensive Zusammenarbeit und eine sehr gute Reputation bei Innenarchitekten, Objekteuren und Innenausbauunternehmen verlangen, dass die Kompetenz für hochwertige Innentüren jeden Tag unter Beweis gestellt wird. Um auch Designs, technische, sicherheitsrelevante und terminli-

che Vorgaben uneingeschränkt erfüllen zu können, werden bei den Fertigungseinrichtungen solche Spezialitäten wie die „MX-2“ benötigt. Damit alles „schlüssig“ ist, in diesem Fall sogar hin bis zum späteren „Formschluss“ beim Zusammenbau der Zarge durch den Kunden.

Rudolf Bartl
Näheres: www.joro.de;
www.hoffmann-schwalbe.de

Superior Europapark Rust Zimmereingangstüren mit Schallschutzwert von R_w , $P = 42$ dB als Rahmentüren mit Sonderlackoberfläche